

Wiertarki CNC firmy CMA modele TRD i GRD z ruchomą głowicą w 3 osiach X, Y, Z. Wiertarki są zaprojektowane do wiercenia, gwintowania i frezowania w profilach, kształtownikach, rurach, blachach i płaskownikach stalowych. Wszystkie operacje są programowalne za pomocą sterownika z PC z oprogramowaniem firmy CMA. Oprócz standardowej operacji wiercenia, gwintowania, frezowania w maszynie mogą być również programowane inne sekwencje, takie jak: wiercenie szybkie (posuw – skok – posuw) dla rur i profili, wiercenie głębokich otworów z łamaniem wiórów, nawiercanie, gwintowanie, wiercenie termiczne, wygniatanie gwintów i lekkie frezowanie.



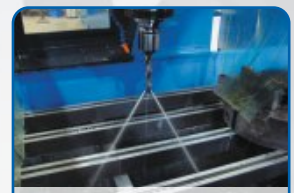
SPECYFIKACJA	TRD 25 / TRD 28 / TRD 32 / TRD 38 / TRD 42						TRD 40 R					
	1500	3000	4500	6000	7500	9000	1500	3000	4500	6000	7500	9000
Zakres wiercenia dla stali ST60	Ø 25mm / Ø 28mm / Ø 32mm / Ø 38mm / Ø 42mm						Ø40mm					
Zakres wiercenia dla żeliwa	Ø 25mm / Ø 28mm / Ø 32mm / Ø 38mm / Ø 42mm						Ø40mm					
Zakres gwintowania dla stali ST60	M16 / M18 / M20 / M24 / M27						M24					
Zakres gwintowania dla żeliwa	M16 / M18 / M20 / M24 / M27						M24					
Silnik serwo wrzeciona	Silnik asynchroniczny 8,9 kW						Silnik serwo 4,4 kW					
Przełożenie silnik/szybkość wrzeciona	6:5 / 3:2 / 2:1 / 2,5:1 / 3:1						Maszyna z dwoma zakresami szybkości (Automatyczna zmiana szybkości) - 4:1 oraz 1:1					
Szybkości	50 do 5000 / 50 do 4000 / 50 do 3000 / 50 do 2400 / 50 do 2000						50 do 750 obr./min. oraz 750 do 3000 obr./min.					
Posuw	Regulowane mm/obr.											
Stożek wrzeciona	BT40											
Odległość wrzeciono / stół	260 - 660											
Przesuw osi Z	400 mm											
Przesuw osi X	1500 mm	3000 mm	4500 mm	6000 mm	7500 mm	9000 mm	1500 mm	3000 mm	4500 mm	6000 mm	7500 mm	9000 mm
Przesuw osi Y	650 mm											
Wymiar stołu	1500x520	3000x520	4500x520	6000x520	7500x520	9000x520	1500x520	3000x520	4500x520	6000x520	7500x520	9000x520
Wysokość stołu	920 mm (specjalne profile 720 mm)											
Prędkość osi X	30 m/min.											
Prędkość osi Y	25 m/min.											
Prędkość osi Z	4,2 m/min.											
Waga	3000 kg	3750 kg	4500 kg	5250 kg	6300 kg	6750 kg	3050 kg	3800 kg	4550 kg	5300 kg	6380 kg	6800 kg
Wymiary opakowania w cm	240x220x220	420x220x220	570x220x220	750x220x220	950x220x220	1000x220x220	240x220x220	420x220x220	570x220x220	750x220x220	950x220x220	1000x220x220

STANDARDOWE WYPOSAŻENIE WIERTAREK TRD:

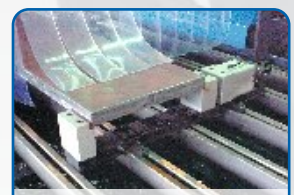
- Sterowane osi X, Y i Z – programowalne w układzie sterowania maszyny
- 2 rodzaje wrzeciona do wyboru - wrzeciono napędzane przez silnik asynchroniczny o mocy 8,9 kW z regulowaną prędkością w zależności od rodzaju przełożenia kół zębatych (max prędkość 5000 obr/min) lub wrzeciono napędzane przez silnik serwo o mocy 4,4 kW z regulowaną prędkością od 50 do 3000 obr/min (2 przełożenia: 4:1 w którym prędkość wynosi od 50 do 750 obr/min i 1:1 w którym prędkość wynosi od 750 do 3000 obr/min, zmiana przełożenia odbywa się automatycznie)
- Pozycjonowanie wrzeciennika dzięki wysoce precyzyjnym recyrkulacyjnym śrubom kulowym w osi Y, Z
- Pozycjonowanie osi X dzięki wysoce precyzyjnemu systemowi listwy zębatej
- Stół z rowkami typu T, umieszczonymi w kierunku ruchu osi X
- System chłodzenia zewnętrznego emulsją ze zbiornikiem 75 litrowym
- Automatyczne smarowanie prowadnic liniowych we wszystkich osiach
- Panel sterowania umieszczony w centralnym miejscu głowicy
- Mechaniczne bariery bezpieczeństwa w tylnej części maszyny
- Automatyczny system gwintowania
- Wrzeciono ze stożkiem BT40 z automatycznym zaciskiem oprawki
- Automatyczna kalibracja długości narzędzia
- Oprogramowanie NJ WIN 13 zainstalowane na sterowniku maszyny oraz na PC

OPCJONALNE WYPOSAŻENIE WIERTAREK TRD:

- Automatyczna wymiana narzędzi z magazynkiem 10 pozycyjnym
- Chłodzenie narzędzi: mgłą olejową, wewnętrzną emulsją, smarowanie pastą FLOWDRILL/FORMDRILL
- Imadła pneumatyczne do blach, kształtowników, płaskowników, rur
- Precyzyjny pomiar detalu w osiach X, Y, Z (sonda RENISHAW lub pomiar wysokości osi Z)
- Osłony wrzeciona przed wypadaniem wiórów i chłodziwa w trakcie obróbki
- 2 strefy robocze
- 4 oś sterowana CNC do obracania rur, profili, kształtowników



Chłodzenie wewnętrzne



Imadła pneumatyczne



Sterownik PC OMRON



Automatyczny magazyn narzędzi