

WIERTARKA KOLUMNOWA

SERIA IF

- Manualny/automatyczny posuw wiertła
- Napęd przekładnia zębata

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Regulowana głębokość wiercenia ze skalą w mm lub w calach
- Głowica przechylna
- Stół z manualnym przesunięciem pionowym
- Podstawa z 2 rowkami "T"
- Przełącznik kierunku obrotów
- Uchwyt do blokowania głównego wrzeciona
- Przycisk awaryjnego zatrzymania
- Prowadnica wiertła z mikro zderzakiem
- Klin wyciągany
- Trzonek MT.3
- Zestaw kluczy

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Uchwyt wiertarski
- Imadło
- Zestaw trzpieni redukcyjnych



CECHY CHARAKTERYSTYCZNE

MODEL	IF-6032
ZDOLNOŚĆ WIERCENIA W STALI	32 mm
ZDOLNOŚĆ GWINTOWANIA W STALI	M16
ZDOLNOŚĆ FREZOWANIA CZOŁOWEGO W STALI	100 mm.
ZDOLNOŚĆ FREZOWANIA WALCOWO-CZOŁOWEGO W STALI	20 mm.
NAPĘD	KOŁA ZĘBATE
NUMER I ZAKRES PRĘDKOŚCI (rpm.) 50 Hz.	50-110 190-380 670-1250 rpm.
NUMER I ZAKRES PRĘDKOŚCI (rpm.) 60 Hz	60-130 230-455 805-1500 rpm.
POSUW	AUTOMATYCZNY
NUMBER POSUWU I ZAKRES	3 (0.12-0.18-0.25)
ZASILANIE GŁÓWNEGO SILNIKA	0,75 Kw - 1 HP – 1500 rpm.
STOŻEK MORSE'A Nr.	MT.3
SKOK WRZECIONA mm	130 mm
ODLEGŁOŚĆ WRZECIONO-KOLUMNNA mm	260 mm
ŚREDNICA KOLUMNY mm	115 mm.
ROZMIARY STOŁU mm	555 x 495 mm.
STÓŁ Z ROWKAMI "T"	TAK (2 ROWKI)
REGULOWANA GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA	TAK
ZATRZYMANIE AWARYJNE	TAK
OBROTOWY WYBIERAK KIERUNKU	TAK
PROWADNICA WIERTŁA Z MIKRO ZDERZAKIEM	TAK
NORMY CE	TAK
WAGA: NETTO / BRUTTO Kg.	270 / 300 Kg.
ROZMIAR OPAKOWANIA I OBJĘTOŚĆ	1817x737x839 mm. /1.13 m3

MODEL	CENA
IF-6032	4 000 EUR netto

