

Modele HYDRACROP

* Pierwsze zdjęcie wskazuje ilość ton w części wykrawającej, drugie ilość ton w stacji cięcia kątowników

4 wersje modelu Hydracrop: A, S, AD i SD. Istnieją tylko dwie wersje modelu Hydracrop 165 220: S i SD

Wersja A

Maszyna napędzana jest za pomocą 2 cylindrów.

5 stacji roboczych, wyposażonych do cięcia kątowników, prętów okrągłych i kwadratowych, cięcia płaskowników, wykrojenik prostokątny i wykrawanie otworów.

Szybka zmiana narzędzia

Stół z nastawnym zderzakiem do cięcia płaskowników

2 równocześnie pracujące stacje robocze

Pakiet produkcyjny zawierający:

- precyzyjny stół w stacji wykrawania otworów ze zderzakami w osiach X i Y
- precyzyjny stół w stacji wykrojenika prostokątnego ze zderzakami w osiach X i Y
- automatyczny zderzak z czujnikiem elektrycznym o długości 1 metra (z opcją przedłużenia)
- lampa halogenowa na stopie magnetycznej
- 10 kpl. stempli i matryc okrągłych

Wersja S

Zawiera takie same opcje jak wersja A oraz następujące dodatkowe wyposażenie:

- Szybki system hydrauliczny
- Specjalne wyposażenie, redukujące skoki ciśnienia i niską prędkość.

WERSJA AD

Zawiera taką samą charakterystykę jak wersja A oraz dodatkowo posiada ramę z powiększonym prześwitem.

WERSJA SD

Zawiera taką samą charakterystykę jak wersja S oraz dodatkowo posiada ramę z powiększonym prześwitem.

HYDRACROP					
WYKRAWANIE OTWORÓW	Hyd 55	HYD 80	HYD 110	HYD 165	HYD 220
Długość prześwitu, modele A i S	250	300	300	510	385
Długość prześwitu, modele AD i SD	500	500	610	610	475
Skok	60	70	80	100	100
Wysokość robocza	1085	1095	1165	1110	1110
SPECYFIKACJA OGÓLNA					
Ilość całych cykli na minutę przy skoku 20mm:					
A i AD	25	25	17	-	-
S i SD	37	40	28	31	26
Silnik:					
A i AS	3	5	5	-	-
S i SD	5	9	9	15	15

Podane zakresy techniczne maszyn odnoszą się do stali o twardości 45 kg/mm²